

检漏整体解决方案

安徽诺益科技有限公司

NOY

Part of Atlas Copco Group



目录

一、公司简介 03

二、公司荣誉 05

三、客户案例 09

四、应用领域 11

五、产品介绍

(一) NLD200 模块检漏仪 13

(二) NHJ400M 氦质谱检漏仪 14

(三) NHJ480 氦质谱检漏仪 15

(四) NHJ600 氦质谱检漏仪 17

(五) NHJ800D 氦质谱检漏仪 19

(六) 新能源专用 NHJ400 氦质谱检漏仪 21

(七) NFJ150 重氟油检漏仪 23

(八) NFY260 压力设备 24

(九) NJT01 氦质谱检漏系统 25

六、其他信息

(一) 检漏配件 28

(二) 检漏方法 30

一、公司简介

安徽诺益科技有限公司（NOY）是中国高端制造领域专注于氦质谱检漏仪研发与生产的创新企业。我们的核心产品通过氦气示踪技术与高精度质量分析系统，实现对产品极微泄漏的快速精准检测。

产品广泛应用于电池（动力/消费类）、AI服务器液冷系统、芯片封装、汽车零部件、半导体设备、生物医药及医疗器械等高密封性要求领域，为制造业提供从生产流程到最终质检的全环节泄漏检测方案。

截至2026年4月，诺益科技在全球市场设备装机量已突破8000台，年销量稳居国产与进口品牌第一阵营，客户覆盖多领域龙头企业及上市公司。

2024年，诺益科技正式加入全球工业巨头阿特拉斯·科普柯集团，依托其全球研发平台、供应链及服务网络，加速提升产品竞争力与国际化布局。未来，我们将持续以创新推动国产高端检测设备发展，为全球制造业提供更高效可靠的密封检测解决方案。

品牌承诺：**精准无界，创新引领检漏未来**


NOY
诺益科技

二、公司荣誉


授予:安徽诺益科技有限公司
合肥市专精特新中小企业
合肥市经济和信息化局
2023年05月30日


第 84198552 号
商标注册证
NOY
核定使用商品/服务项目（国际分类：9）
第9类：测量器械和仪器；空气分析仪器；光学器械和仪器；视频显示屏（截止）
注 册 人 安徽诺益科技有限公司
注册人地址 安徽省合肥市蜀山区蜀山新产业园区联东U谷蜀山国际企业港14-2栋
注册日期 2025年11月21日 有效期至 2035年11月20日
局 长
发证机关


授予:安徽诺益科技有限公司
安徽省创新型中小企业
安徽省经济和信息化厅
2022年12月06日


第 84204708 号
商标注册证
NOY
核定使用商品/服务项目（国际分类：9）
第9类：测量器械和仪器；空气分析仪器；光学器械和仪器；视频显示屏（截止）
注 册 人 安徽诺益科技有限公司
注册人地址 安徽省合肥市蜀山区蜀山新产业园区联东U谷蜀山国际企业港14-2栋
注册日期 2025年12月7日 有效期至 2035年12月6日
局 长
发证机关


荣誉证书
HONORARY CREDENTIAL
授予：安徽诺益科技有限公司
蜀山区工业十强企业
中共合肥市蜀山区委员会 合肥市蜀山区人民政府
二〇二四年二月

公司荣誉


商标注册证

第 32569592 号

诺益科技

核定使用商品/服务项目（国际分类：9）

第 9 类：测量直射和反射、空气分析仪器、计算机器；遥控信号用电动装置；光学器械和仪器；半导体；验证电路；半导体器件；视频显示屏；遥控装置（截止）

注 册 人 安徽诺益科技有限公司

注册人地址 安徽省合肥市庐阳区滨河路18号大海产业园23-401

注册日期 2019年08月14日 有效期至 2029年08月13日

局 长 申长雨 发证机关


LRQA

认证证书

兹证明下列公司之管理体系：

安徽诺益科技有限公司

ISO 9001:2015, GB/T 19001-2016: 质量管理体系 要求


LRQA

认证证书

兹证明下列公司之管理体系：

安徽诺益科技有限公司

ISO 14001:2015, GB/T 24001-2016: 环境管理体系 要求及使用指南


LRQA

认证证书

兹证明下列公司之管理体系：

安徽诺益科技有限公司

ISO 45001:2018, GB/T 45001-2020: 职业健康安全管理体系 要求及使用指南


SGS

VERIFICATION OF COMPLIANCE

COMPLIANCE


SGS

VERIFICATION OF COMPLIANCE

COMPLIANCE


发明专利证书


发明专利证书


发明专利证书


发明专利证书


实用新型专利证书


外观设计专利证书


实用新型专利证书


实用新型专利证书


实用新型专利证书


实用新型专利证书

公司荣誉


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第2117403号
软件名称：NHJ型氮质谱检漏仪软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2017年10月11日
首次发表日期：2017年10月24日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2017SR725179
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 02196536


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第2210727号
软件名称：NHJ型氮质谱检漏仪上位机控制软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年03月06日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR881632
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03185878


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3222355号
软件名称：诺益电池盖板氮质谱检漏系统软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年04月25日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR883670
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03185113


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3213416号
软件名称：诺益继电器氮质谱真空检漏仪软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年05月15日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR884321
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03094529


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3222702号
软件名称：诺益汽车制造氮质谱检漏系统软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年06月12日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR883667
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03185112


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3222771号
软件名称：诺益真空箱氦检漏回收系统软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年06月27日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR883676
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03185114


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3213425号
软件名称：诺益制冷设备检漏系统软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2018年08月07日
首次发表日期：未发表
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2018SR884330
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 03094530


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3824409号
软件名称：NLD型模块式检漏仪控制软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2020年03月20日
首次发表日期：2020年03月22日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2020SR0645324
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 05897032
2020年06月18日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第3824117号
软件名称：诺益便携式氮质谱检漏仪控制软件 V1.0
著作权人：安徽诺益科技有限公司
开发完成日期：2020年03月23日
首次发表日期：2020年03月26日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2020SR0645421
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
No. 05897018
2020年06月18日

公司荣誉


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第5523692号
软件名称：诸益绝缘套管检漏设备系统控制软件 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2020年03月24日
首次发表日期：2020年03月27日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2020SR0644996
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2020年06月18日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第5524028号
软件名称：诸益光纤模组检漏设备系统控制软件 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2020年03月27日
首次发表日期：2020年03月31日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2020SR0645332
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2020年06月18日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8008003号
软件名称：诸益气密性检漏仪软件 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2019年06月10日
首次发表日期：2019年06月14日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1285377
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年08月30日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8013869号
软件名称：检漏仪手持器软件 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2019年12月09日
首次发表日期：2019年12月13日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1291263
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年08月31日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8008004号
软件名称：诸益宽量程质谱计软件 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2019年12月23日
首次发表日期：2019年12月27日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1285378
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年08月30日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8705180号
软件名称：差压型检漏仪智能化采集控制系统 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2021年02月09日
首次发表日期：2021年02月11日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1982554
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年12月02日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8705181号
软件名称：氟油检测设备维护管理系统 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2021年04月12日
首次发表日期：2021年04月14日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1982555
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年12月02日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8705182号
软件名称：智能真空箱高精度氦检漏回收控制系统 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2021年07月27日
首次发表日期：2021年07月29日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1982556
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年12月02日


中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记证书
证书号：软著登字第8712105号
软件名称：NLD200模块检漏仪报警管控系统 V1.0
著作权人：安徽诸益科技有限公司
开发完成日期：2021年10月10日
首次发表日期：2021年10月12日
权利取得方式：原始取得
权利范围：全部权利
登记号：2021SR1989479
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。
2021年12月03日

三、
客户案例



封装检测



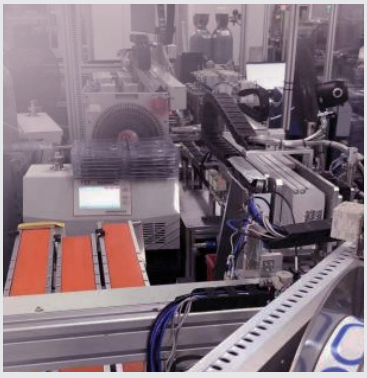
高压直流继电器检测



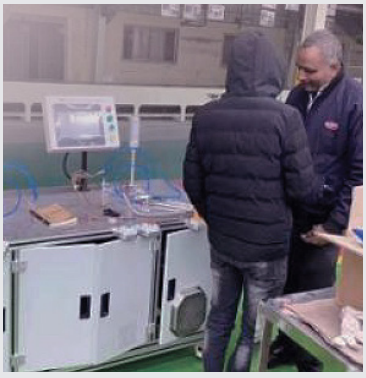
阀门检测



换热器检测



电芯检测



空调管件检测



加速器检测

客户案例



冰箱冷凝器检测



压力容器检测



自动化检测



镀膜机检测



方形盖板检测



科研氦检装置



电力绝缘件检测

四、
应用领域

电池行业	锂电盖板、电芯、水冷板、PACK包、氢能源、消费电池等
AI服务器液冷系统	冷板、分水器、管路、快速接头、泵与阀门、冷却液分配单元(CDU)等
半导体行业	晶圆制造设备、芯片封装设备 、芯片封装成品 、连接器等
汽车行业	动力系统、燃油系统、制动系统、转向系统、传动系统、排气系统等
电力行业	套管、熔丝筒、避雷器、密度表、动密封等
制冷行业	蒸发器、冷凝器、空调管路、压缩机、四通阀、热泵等
传统真空行业	泵阀、铸件、真空管、真空炉、真空镀膜、加速器、波纹管
其他	航天航空、科研院所、光伏、医疗设备等

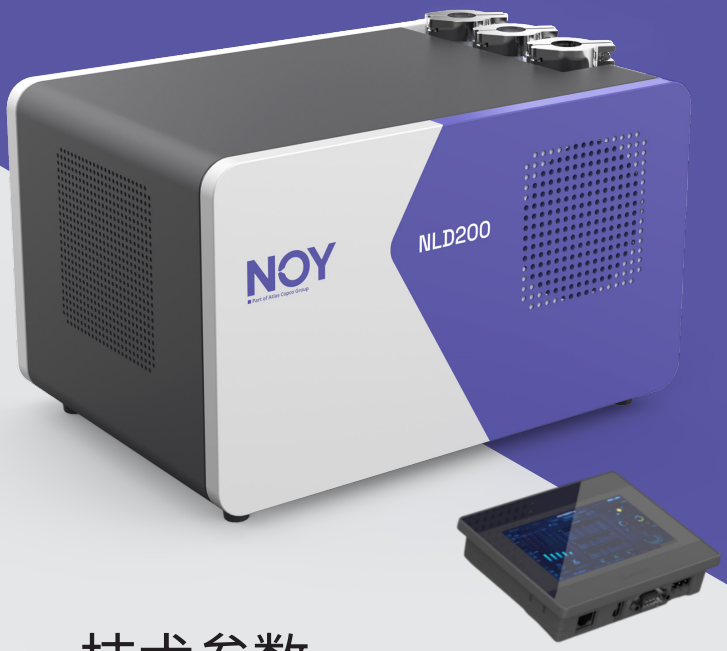


五、
产品介绍



* 图片仅供参考，具体以实物为准

NLD200
模块检漏仪
性能介绍



NLD200模块检漏仪是一款模块组合式检漏仪，小体积可灵活配合真空系统、多种气路组合，可适用于单量程、大批量自动化产线的多种检测要求。

独特气路设计，自研质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

机械与电路隔离，双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

大漏保护模式，避免大气冲击分子泵。大漏检测：预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

模块化设计　单量程规格　分体式显示屏
支持自动化产线　多种通讯接口



技术参数

技术参数	
最小可检漏率	3×10^{-13} Pa·m³/s
最大进气口压强	≤2000 Pa
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
可探测气体	^4He,^3He,H_2
通 讯	RS232,RS485,USB
校 准	自动/手动
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语、匈牙利
接口尺寸	DN KF25/DN KF16
电源/电压	DC24V,350W
重 量	22 kg
尺 寸	(430*270*245) mm
工作环境	温度：(5~40)°C 湿度：≤ 80%RH
前级泵	/
最大工作电流	14.6A

配置组合

型号	名称	数量	
NLD200	主机检漏模块	×1	
	显示模块	×1	
	电源模块	×1	
	数据线	×2	可定制
	标准漏孔	×1	可选配



NHJ400M
氦质谱检漏仪
性能介绍

NHJ400M是一款模块组合式检漏仪，小体积可灵活的配合真空系统、多种气路组合。独特气路设计，核心自研质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

机械与电路隔离，双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

大漏保护模式，避免大气冲击分子泵。

大漏检测：预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

适用场景：多量程需求的大批量自动化产线，可模块化组合以适应不同检测规格。

模块化设计　多量程规格　分体式显示屏
支持自动化产线　多种通讯接口

技术参数

技术参数	
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa·m³/s
真空漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-13})$ Pa·m³/s
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa·m³/s
吸枪漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-9})$ Pa·m³/s (zero)
可探测气体	^4He,^3He,H_2
前级泵	/
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
检漏口压力	≤2000 Pa
主机电源/电压	DC24V,350W
工作环境	温度：(5~40)°C 湿度：≤ 80%RH
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语
尺 寸	(420*275*359) mm
重 量	26 kg
显示单位	Pa·m³/s 、mbar·l/s、atm·cc/s、Torr·l/s、ppm



配置组合

型号	名称	数量	
NHJ400M	主机检漏模块	×1	
	显示模块	×1	
	电源模块	×1	
	数据线	×2	可定制
	标准漏孔	×1	可选配



NHJ480
氦质谱检漏仪
性能介绍

NHJ480是通用款全自动移动式氦质谱检漏仪，静音轮设计，适用于众多条件苛刻行业 。

独特气路设计，提升氦抽速，缩短清氦本底，防污染、防粉尘。

180°非均匀磁场U形磁铁质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

适用场景：通用工业现场，全自动移动式检漏，追求结构简单与稳定性能。

性能特点：

通用油泵款　移动静音轮　适用众多行业

双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

机械与电路隔离，避免温漂、电磁干扰，运行稳定可靠。

大漏保护模式，防离子源氧化，避免大气冲击分子泵。

大漏检测：预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

软件支持定制，配7英寸可旋转彩色触屏。

气路设计防污染　大漏检测与保护　双铱丝离子源

核心自研质谱室　WIFI+APP远程　7寸旋转触控屏



技术参数

技术参数	
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa·m³/s
真空漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-13})$ Pa·m³/s
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa·m³/s
吸枪漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-9})$ Pa·m³/s (zero)
可探测气体	^4He,^3He,H_2
前级泵抽速	16 m³/h
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
检漏口压力	≤2000 Pa
主机电源/电压	(200~240) V、50Hz
工作环境	温度:(5~40)℃ 湿度:≤ 80%RH
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语
尺 寸	(620*370*1027) mm
重 量	110 kg
显示单位	Pa·m³/s、mbar·l/s、atm·cc/s、Torr·l/s、ppm

配置组合

明细 \ 型号	
机械泵	油封旋片泵
分子泵	原装进口
电磁阀	原装进口检漏仪专用定制
7寸彩色触摸屏	●
WIFI	○
手持器 (150米)	○
吸枪	○
大漏检测功能	●
大漏保护功能	●
外置标漏	●
内置标漏	○
数据保存	●
自动调零	●
显示界面	曲线图、直方图、数值显示
输入/输出接口	RS232、RS485、USB 外部控制输入输出、模拟量输出接口

● 标配 ○ 选配



NHJ600(D)
系列氦质谱检漏仪

性能介绍

NHJ600（D）系列是一款全自动便携式氦质谱检漏仪，体积小巧。

独特气路设计，提升氦抽速，缩短清氦本底，防污染、防粉尘。

180°非均匀磁场U形磁铁质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

适用场景:检测服务机构、科研实验室，或跨场地作业的便携快速检测等。

性能特点：

灵活便携 | 小体积内置前级泵 | 轻便易运输

双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

机械与电路隔离，避免温漂、电磁干扰，运行稳定可靠。

大漏保护模式，防离子源氧化，避免大气冲击分子泵。

大漏检测：预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

软件支持定制，配7英寸可旋转彩色触摸屏。

气路设计防污染 | 大漏检测与保护 | 双铱丝离子源

核心自研质谱室 | WIFI+APP远程 | 7寸旋转触控屏



技术参数

技术参数	
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa·m³/s
真空漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-13})$ Pa·m³/s
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa·m³/s
吸枪漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-9})$ Pa·m³/s (zero)
可探测气体	^{4}He,^{3}He,H_2
前级泵抽速	2.5 m³/h
* 前级干泵抽速 (选配, NHJ600D)	3 m³/h
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
检漏口压力	≤2000 Pa
主机电源/电压	(200~240)V、50Hz
工作环境	温度:(5~40)℃ 湿度:≤ 80%RH
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语
尺 寸	(620*370*480) mm
重 量	47 kg
显示单位	Pa·m³/s 、mbar·l/s、atm·cc/s、Torr·l/s、ppm

配置组合

明细 \ 型号	
机械泵	原装进口
分子泵	原装进口
电磁阀	原装进口检漏仪专用定制
干式前级泵	○
7寸彩色触摸屏	●
WIFI	○
手持器 (150米)	○
吸枪	○
大漏检测功能	●
大漏保护功能	●
外置标漏	●
内置标漏	○
数据保存	●
自动调零	●
显示界面	曲线图、直方图、数值显示
输入/输出接口	RS232、RS485、USB 外部控制输入输出、模拟量输出接口

● 标配 ○ 选配



NHJ800D(L)
系列氦质谱检漏仪

性能介绍

NHJ800D(L)系列是一款静音移动式环保型氦质谱检漏仪，完全空气压缩排出，无任何油雾污染。

独特气路设计，核心自研质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

机械与电路隔离，双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

适用场景:无尘室等对环境洁净度要求极高，严禁油雾污染的场所。

性能特点:

干式前级泵　0 油污排放　静音移动式

双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

机械与电路隔离，避免温漂、电磁干扰，运行稳定可靠。

大漏保护模式，防离子源氧化，避免大气冲击分子泵。

大漏检测:预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

软件支持定制，配7英寸可旋转彩色触摸屏。

气路设计防污染　大漏检测与保护　双铱丝离子源

核心自研质谱室　WIFI+APP远程　7寸旋转触控屏



技术参数

技术参数	
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa•m³/s
真空漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-13})$ Pa•m³/s
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa•m³/s
吸枪漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-9})$ Pa•m³/s (zero)
可探测气体	^{4}He,^{3}He,H_2
前级泵抽速	15 m³/h
* 前级干泵抽速 (选配, NHJ800DL)	35 m³/h
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
检漏口压力	≤2000 Pa
主机电源/电压	(100~120) V、60Hz/ (200~240)V、50Hz
工作环境	温度:(5~40)°C 湿度:≤ 80%RH
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语
尺 寸	(620*370*1027) mm
重 量	110 kg
显示单位	Pa•m³/s、mbar•l/s、atm•cc/s、Torr•l/s、ppm

配置组合

明细 \ 型号	
机械泵	原装进口干泵
分子泵	原装进口
电磁阀	原装进口检漏仪专用定制
7寸彩色触摸屏	●
WIFI	○
推车	●
手持器 (150米)	○
吸枪	○
大漏检测功能	●
大漏保护功能	●
外置标漏	●
内置标漏	○
数据保存	●
自动调零	●
显示界面	曲线图、直方图、数值显示
输入/输出接口	RS232、RS485、USB 外部控制输入输出、模拟量输出接口

● 标配 ○ 选配



新能源行业NHJ400 氦质谱检漏仪

性能介绍

NHJ400系列采用质谱结构和前级泵的分体式设计，是一款全自动移动式氦质谱检漏仪，结构简单，性能优越，适用于众多行业。

独特气路设计，核心自研质谱室，信号稳定，抗强磁干扰。

机械与电路隔离，双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

适用场景: 新能源行业专用，分体式布局。

性能特点:

分体式设计　新能源专用　油泵经典款

双铱丝离子源，抗氧化，寿命长。

机械与电路隔离，避免温漂、电磁干扰，运行稳定可靠。

大漏保护模式，防离子源氧化，避免大气冲击分子泵。

大漏检测：预设压力未达标自动报警。

手持遥控单元（最远150米），WiFi连接，支持APP远程控制；自动调零、量程切换，数据实时更新并直接生成Excel。

软件支持定制，配7英寸可旋转彩色触摸屏。

气路设计防污染　大漏检测与保护　双铱丝离子源

核心自研质谱室　WIFI+APP远程　7寸旋转触控屏



技术参数

技术参数	
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa•m³/s
真空漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-13})$ Pa•m³/s
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa•m³/s
吸枪漏率显示范围	$(1\times10^{-2}\sim1\times10^{-9})$ Pa•m³/s (zero)
可探测气体	^4He,^3He,H_2
前级泵抽速	16 m³/h
启动时间	≤90 s
响应时间	≤0.5 s
检漏口压力	≤2000 Pa
主机电源/电压	AC220V±10%, 50Hz
语 言	中文、英文、韩文、日文、泰文、印地语、马来语、意大利语
尺 寸	(650*390*970) mm
重 量	100 kg
显示单位	Pa•m³/s、mbar•l/s、atm•cc/s、Torr•l/s、ppm
工作环境	温度:(5~40)°C 湿度:≤ 80% RH

配置组合

明细 \ 型号	
机械泵	油封旋片泵
分子泵	原装进口
电磁阀	原装进口检漏仪专用定制
7寸彩色触摸屏	●
推车	●
手持器 (150米)	○
吸枪	○
大漏检测功能	●
大漏保护功能	●
外置标漏	●
内置标漏	○
数据保存	●
输入/输出接口	RS232、RS485、USB 外部控制输入输出、模拟量输出接口

● 标配　○ 选配

NFJ150
重氟油检漏仪
性能介绍



NFJ150重氟油检漏仪适用于分立电子器件、半导体器件和具有内腔的微电路封装等元件的粗检漏。

油箱内部处理成阴暗无反射的黑色背景，左右两个照明成直射平行光，观察口处辅以放大镜放大微小气泡。

精准温度调节控制器，可以准确设定需要的温度。凹嵌式开关、电源，增加操作的安全性。高透的观察窗配备可移动的放大镜，清晰的判断每个孔的位置。可移动式上盖。

适用场景：分立电子器件、半导体器件、微电路封装等元件的粗检漏。

性能特点：

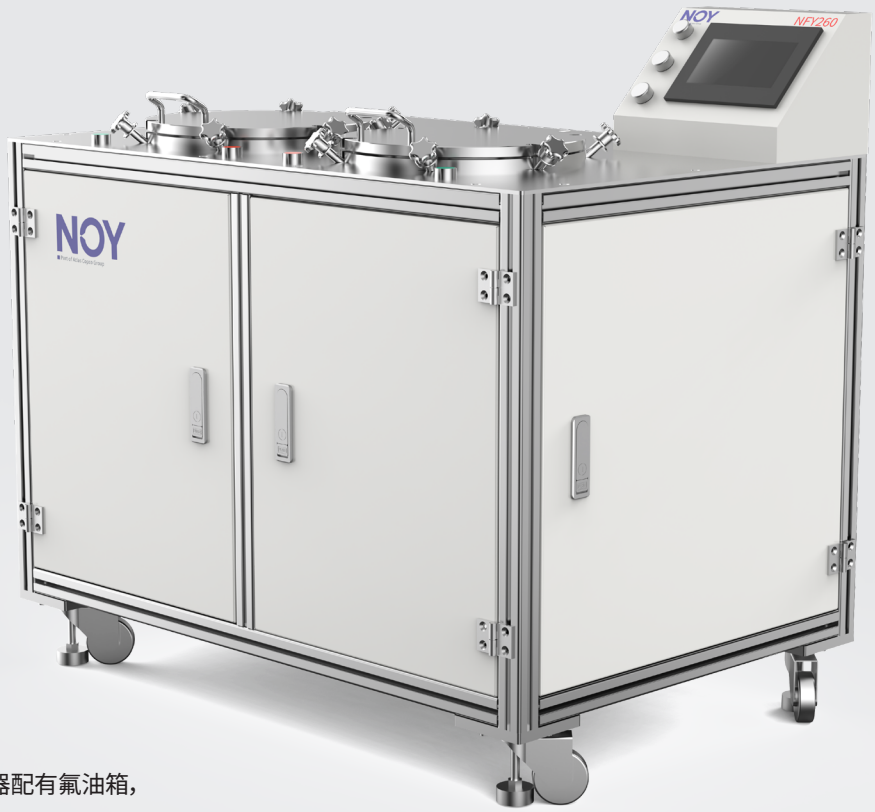
气泡观察清晰　放大镜辅检　凹嵌式开关　可移动式上盖

技术参数

技术参数	
电压 / 功率	220V/1000W
加热温度	125°C±5°C
升温速率	≥2°C/min
油盒容积	6 L
尺寸	(530*270*370) mm
重量	22 kg



NFY260
压力设备
性能介绍



NFY260设备采取双罐结构，双罐容器配有氟油箱，为上下结构，氟油箱在压力罐下方。

配有触控屏，压力、液位、氟油液位高度等数据均在屏中显示。

大容量双压力罐设计，提高了检测的效率。前置按钮，实现一键自动工作。平台式操作，方便工件的放置。可移动式脚轮，轻便摆放设备位置。大屏液晶显示，可清晰的显示每一个工作流程。

适用场景:集成电路、半导体器件等电子元器件的自动化压氦/氟油处理(粗细检配套)。

性能特点:

双大罐容器　平台放料　触控屏显示

电动阀体控制　配合粗细检配套使用



技术参数

技术参数	
电压 / 功率	220V/1000W
最高使用压力	≤0.8 Mpa
真空压力	≤50 Pa
压力罐容积	Φ260mm*227mm
外形尺寸	(1080×720×822)mm
重量	200 kg



NJT01
氦质谱检漏系统
性能介绍

氦质谱检漏工作台（氦质谱检漏系统）可根据客户要求进行定制，可以一键自动完成工件封堵及检漏等流程。

具有操作简单、使用方便、工作效率高等特点。

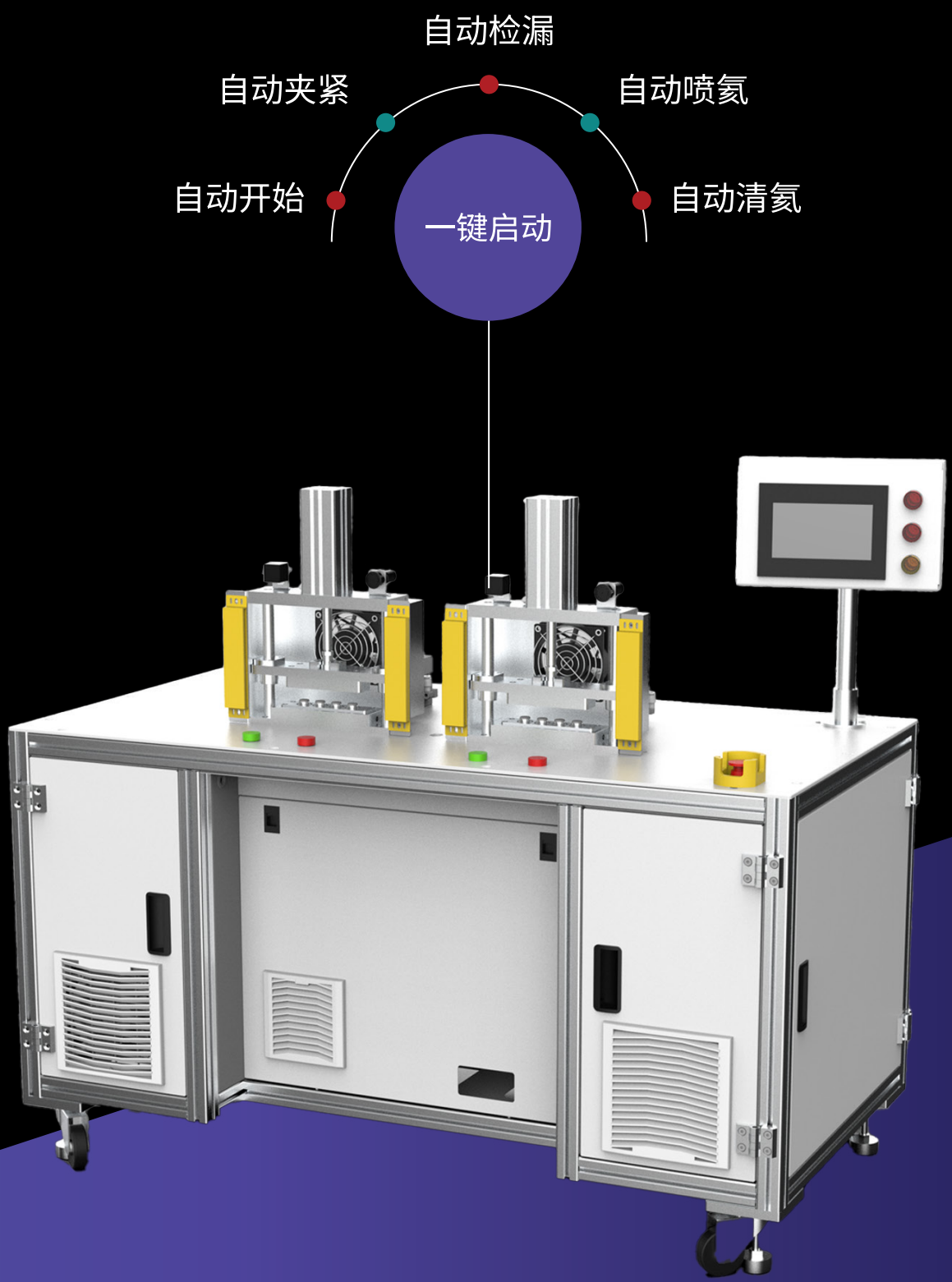
适用场景：新能源、AI服务器液冷系统、制冷、精密加工、高真空设备、电气等行业。

性能特点：

- 整机按需定制
- 自动喷氦与判定
- 自动报警校准
- 一键启动



NJT01
氦质谱检漏系统





六、其他信息

（一）检漏配件

（二）检漏方法

(一)
检漏配件



手持器

可远程控制检漏仪的开始、停止、调零。

同步显示检漏仪的漏率值，可调节不合格报警的音量。

压氦罐
检漏罐

背压法检漏时，配合检漏仪检漏的配件。

压氦罐(左图)是给检测工件压入氦气的腔体。

检漏罐(右图)是配合检漏仪检测工件泄漏的腔体。

可以定制尺寸。





吸枪

正压法检漏时，配合检漏仪检漏的配件。

柔性管路设计，方便检漏。

配备精密过滤，防止粉尘堵塞吸枪。

使用吸枪时，要使用标准氦气，给检漏仪校准 。

(一)
检漏配件



标准漏孔

-8 量级的标准漏孔(氦气)。

国家标准计量单位计量并出具校准证书。

检漏仪漏率的检测标准。

标准漏孔可分:内置、外置。

定制漏孔

量级可定制的漏孔。

国家标准计量单位计量并出具校准证书。

检漏仪漏率的检测标准。

外置漏孔。



(二)
检漏方法

负压法(喷吹法)

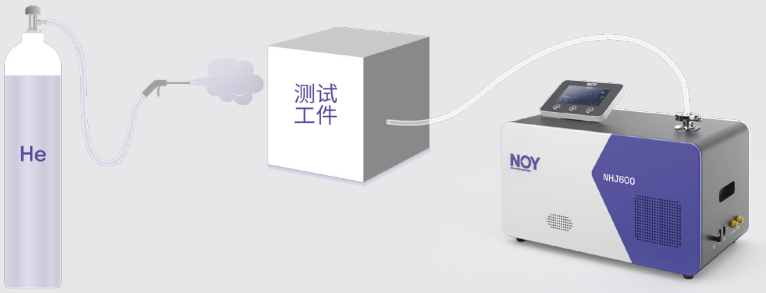
1.抽空:被检产品内部接检漏仪,抽至高真空。

2.喷氦:在外部可疑漏点处用喷枪喷吹氦气。

3.检测:若有漏孔,氦气被吸入内部,检漏仪示值上升。

结果:精确定位漏点。

适用工况:被检件内部可抽真空,需精准定位漏点位置时。



正压法(吸枪法)

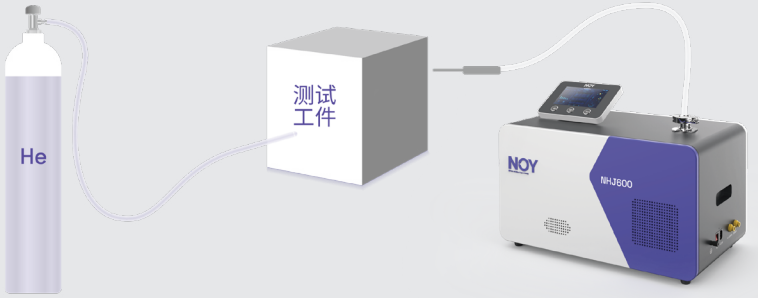
1.充氦:被检产品内部充入高于大气压的氦气并保压。

2.扫描:手持吸枪在外部焊缝等位置缓慢移动扫描。

3.检测:若有漏孔,氦气泄漏到大气中被吸枪捕捉。

结果:精确定位漏点。

适用工况:被检件内部可充正压,需在现场或大面积范围内快速定位漏点时。



氦罩法

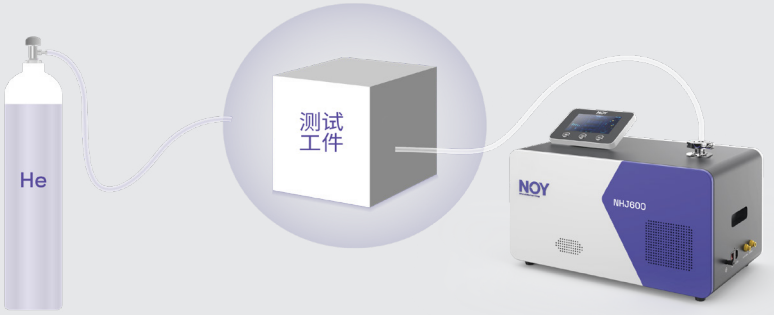
1.抽空:被检产品内部接检漏仪,抽至高真空。

2.充氦:整体罩入钟罩,对罩内抽空后充入氦气。

3.检测:若有漏孔,罩内氦气渗入内部被检漏仪检测。

结果:量化总漏率。

适用工况:被检件内部可抽真空但不便充压,需精确量化整体总漏率的大型产品。常作为负压喷吹法的补充。



真空箱法

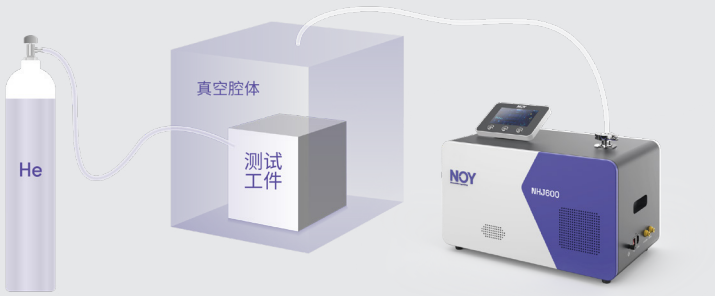
1.放置:被检产品放入真空箱内,密封箱门。

2.抽空:对真空箱抽至高真空,产品内部抽真空后,充入氦气。

3.检测:若有漏孔,氦气进入真空箱被检漏仪检测。

结果:量化总漏率。

适用工况:被检件外形适配真空箱,需高灵敏度、高效率批量检测总漏率的场合。



背压法

1. 压氦(充氦)

将被检件放入压氦罐,抽真空至 < 100Pa 充入纯氦气(纯度≥99.99%,《GB4844-1011》),充气时间 >20s。当压力达到要求充氦压力后,保压至要求时间,使氦气通过漏孔渗入内部空腔。

2. 清氦(净化)

立即用干燥氮气/空气吹扫表面 ≥5分钟,彻底清除外表面、缝隙及螺纹处的残余氦气,避免后续误判。

3. 检漏(检测)

将处理后的被检件放入检漏罐(直连氦质谱检漏仪),抽真空。检测规定时长,取最大漏率值(反映内部氦泄漏)。

结果:量化总漏率。

适用工况:被检件内部腔体极小且完全密封(如电子元器件),既无法抽真空也无法充正压时。



正压累积法

1.充氦:被检产品内部充入高于大气压的氦气。

2.罩封:整体放入密闭罩内,用吸枪测量初始氦浓度。

3.检测:静置一定时间后再次测量,计算浓度增量。

结果:量化总漏率。

适用工况:被检件内部可充正压但外部无法抽真空,需在现场或对大型设备量化总漏率时。常作为正压吸枪法的补充。



喷氦法检漏流程

喷氦法检测标准:

QJ3123-2000《氦质谱真空检漏方法》、GB/T 15823-2009《氦泄漏检验 》

1. 将工件组装好后，再使用相应的工装，将工件连接到检漏仪上。
2. 待确认连接 OK 后，按下检漏仪“开始”按键，检漏仪进入抽空检漏状态。
3. 观察检漏仪显示屏上的显示的本底值达到 4.0×10^{-10} $Pa.m^3/s$.
4. 使用99.99% 或 99.999%的氦气，对工件可疑漏点，进行喷氦检测。
5. 每个可疑漏点，喷氦 1 秒，观察检漏仪本底值 3 - 5秒。观察检漏仪本底值有没有增加或检漏仪是否有报警输出。
6. 按照步骤5依次检测其它可疑漏点。
7. 喷氦气检测顺序是从上而下进行。
8. 检测结束后，先按下检漏仪 “停止” 按键，待检漏仪显示屏出现待机画面后，再拆卸工件。

吸枪法检漏流程

吸枪法检测标准:

QJ3089-1999《氦质谱正压检漏方法》、
QJ2862-1996《压力容器焊缝氦质谱吸枪罩盒检漏试验方法》

1. 将工件组装好后，再使用相应的工装，将工件内充入一定压力 99.99% 或 99.999% 的氦气。
2. 待确认OK 后，将吸枪连接到检漏仪的检漏口上。按下检漏仪“开始” 按键，检漏仪进入抽空检漏状态。
3. 观察检漏仪显示屏上的显示的本底值达到 1.0×10^{-7} $Pa.m^3/s$ 左右. 相对稳定状态。
4. 使用吸枪，对工件可疑漏点，进行探氦检测。采用吸枪从下往上，距被检件表面1-3mm，移动速度不大于10mm/s进行检测，检测被检产品周围大气环境中的氦气浓度增量。
5. 按照步骤 4 依次检测其它可疑漏点。
6. 检测结束后，先按下检漏仪 “停止”按键，待检漏仪显示屏出现待机画面后，再拆卸吸枪。

合作单位


中国能源建设集团
CHINA ENERGY ENGINEERING GROUP
贵州永红
中广核 CGN
CETC
CALB
中创新航
小鹏汽车
XPENG MOTORS
国轩高科
GOTION HIGH-TECH
兰州空间
中国航天 Lanzhou Insti
震裕科技
ZHENYU TECHNOLOGY
SUNWODA
欣旺达
Hymson
海目星激光
大族激光
HAN'S LASER
ATL
上汽大通
MAXUS
航天电器
美的 Midea
DunAn
盾安环境
LONGi 隆基
GREE 格力
KDL科达利
Silan
士兰微电子

合作单位


CASC
中国航天
AVIC
中核集团
CNNC
KFMI
江丰电子
品质成就未来
HUAWEI
CATL
宁德时代
CETC
中国电科
UW
UNITED WINNERS
联赢激光
LuXshare
立訊精密工業
BYD
GM
上海通用汽车
SHANGHAI GM
LEAD
先导
瑞浦能源
REPT
EVE
ENERGY VERY ENDURE
亿纬锂能
SVOLT
蜂巢能源

NOY

Part of Atlas Copco Group

咨询热线：400 1677 880 | 售后热线：18154217458
企业邮箱：noy@noytechnology.com
网址：www.noytechnology.com
地址：安徽省合肥市蜀山区联东 U 谷国际企业港 14 - 2

官网

微信公众号