

检漏整体解决方案

安徽诺益科技有限公司



NOY

Part of Atlas Copco Group

NOY

Part of Atlas Copco Group

公司简介

品牌承诺：精准无界，创新引领检漏未来

安徽诺益科技有限公司(NOY)是中国高端制造领域专注于氦质谱检漏仪和氦检漏系统研发与生产的创新企业。我们的核心产品通过氦气示踪技术与高精度质量分析系统，实现对产品极微泄漏的快速精准检测。

产品广泛应用于电池行业(动力/消费类)、AI服务器液冷系统、半导体行业、汽车行业、电力行业、制冷行业、传统真空行业等高密封性要求领域，为制造业提供从生产流程到最终质检的全环节泄漏检测方案。

截至2026年4月，诺益科技在全球市场装机量已突破8000台，年销量稳居国产与进口品牌第一阵营，客户覆盖多领域龙头企业及上市公司。

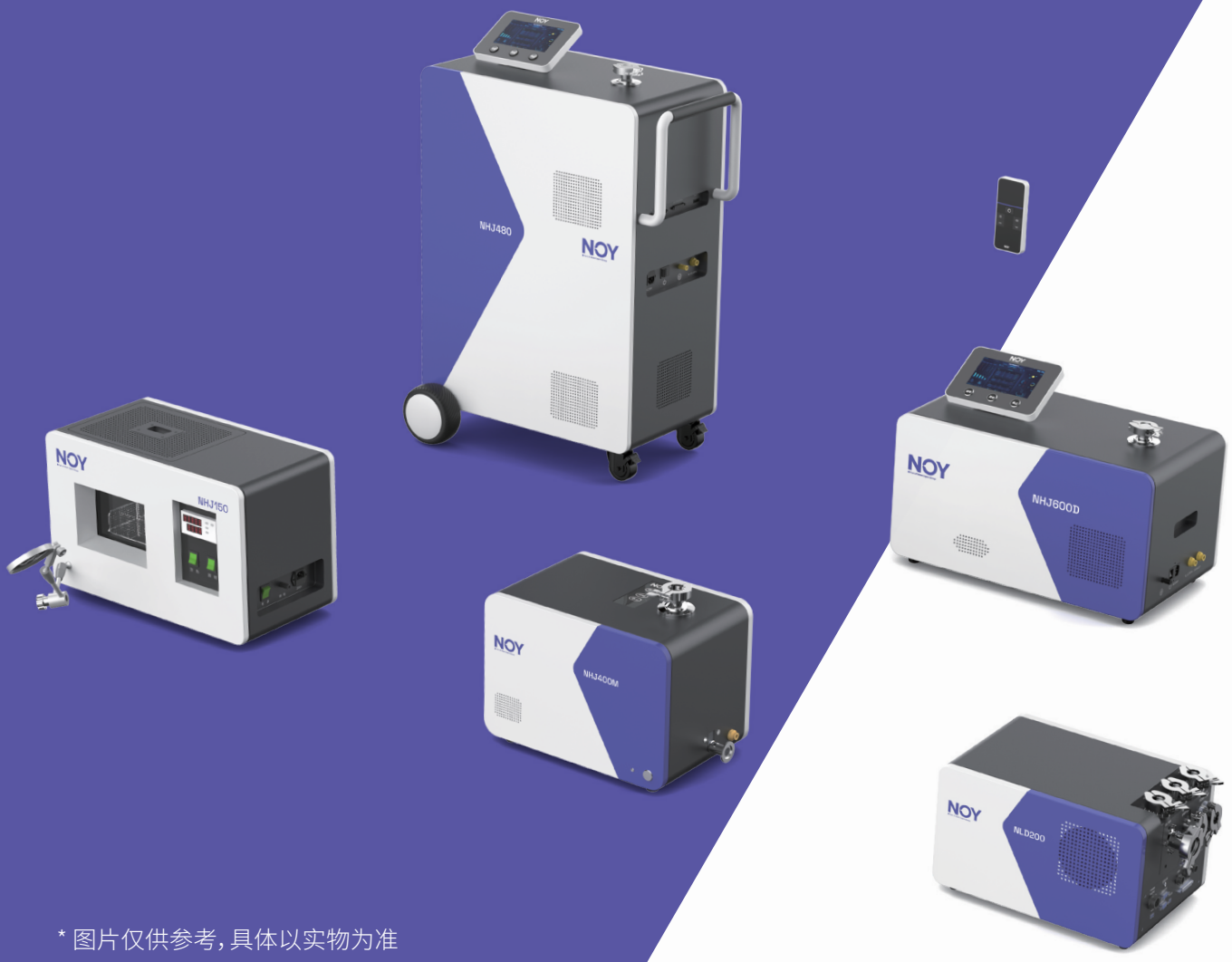
2024年，诺益科技正式加入全球工业巨头阿特拉斯·科普柯集团，依托其全球研发平台、供应链及服务网络，加速提升产品竞争力与国际化布局。未来，我们将持续以创新推动国产高端检测设备发展，为全球制造业提供更高效可靠的密封检测解决方案。

NOY
Part of Atlas Copco Group

产品介绍

迅 敏 精 速 稳

启动时间短 | 运算速度快 | 检测灵敏度高 | 清氦响应快 | 抗干扰能力强



* 图片仅供参考，具体以实物为准

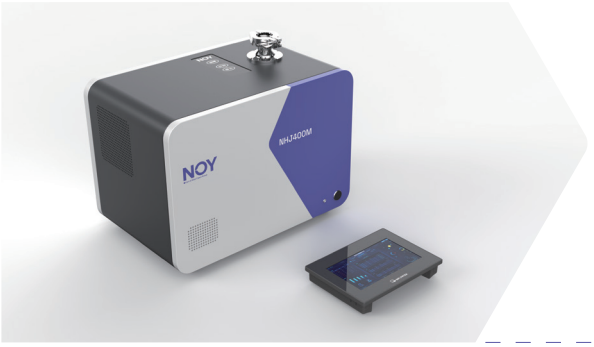
01 | 氦质谱检漏仪

NLD200模块检漏仪

适用场景：多量程组合、大批量自动化产线，可集成到检漏系统中。

- 模块化设计
- 多量程组合
- 分体式显示屏
- 支持自动化产线
- 多种通讯接口





NHJ400M系列氦质谱检漏仪

适用场景：多量程需求的大批量自动化产线，可模块化组合以适应不同检测规格。

- 模块化设计
- 多量程切换
- 分体式显示屏
- 支持自动化产线
- 多种通讯接口

NHJ480系列氦质谱检漏仪

适用场景：通用工业现场，全自动移动式检漏，追求结构简单与稳定性能。

- 通用油泵款
- 移动静音轮
- 适于众多行业
- 集成显示屏





NHJ600(D)系列氦质谱检漏仪

适用场景：检测服务机构、科研实验室，或跨场地作业的便携快速检测等。

- 灵活便携
- 小体积内置前级泵
- 轻便易运输
- 集成显示屏

NHJ800D(L)系列氦质谱检漏仪

适用场景：无尘室等对环境洁净度要求极高的场所，严禁油雾污染。

- 干式前级泵
- 0油污排放
- 静音移动式
- 集成显示屏



新能源行业NHJ400系列氦质谱检漏仪

适用场景：新能源行业专用，分体式布局。

分体式设计　新能源专用

油泵经典款　集成显示屏





NJT01氦质谱检漏系统

适用场景：新能源、AI服务器液冷系统、制冷、精密加工、高真空设备、电气等行业，按需定制。

整机按需定制　自动氦检与判定　自动报警校准

一键启动　高效省时

02 | 技术参数

型 号	NLD200	NHJ400M	NHJ400	NHJ480	NHJ600(D)	NHJ800D(L)
真空最小可检漏率	3×10^{-13} Pa·m³/s					
吸枪最小可检漏率	5×10^{-9} Pa·m³/s					
可探测气体	^4He, ^3He, H_2					
启动时间	≤90 s					
响应时间	≤0.5 s					
检测口压强	≤2000 Pa					
净重	22 kg	26 kg	103 kg	110 kg	44 kg	116 kg
尺寸	435×270×249 mm	420×275×350 mm	650×390×955 mm	620×370×1027 mm	620×370×480 mm	620×370×1027 mm
阀组	无	有				
显示屏	分体式		集成式			
前级泵	无前级泵		油泵			干泵
前级泵抽速	/		16 m³/h	16 m³/h	2.5 m³/h	15 m³/h
○ 选配	/				○ 干泵 (NHJ600D, 3 m³/h)	○ 大型干泵 (NHJ800DL, 35 m³/h)
其他	模块化设计 易于系统集成		分体式设计 新能源行业专用	一体化设计 通用油泵款	便携式设计，抽气量小 适用于实验室等场景	干泵款，适用 无尘车间等场景

03 | 配套检测设备



NFJ150重氟油检漏仪

适用场景:分立电子器件、半导体器件、微电路封装等元件的粗检漏。

- 气泡观察清晰
- 放大镜辅检
- 凹嵌式开关
- 可移动式上盖

NFY260压力设备

适用场景:集成电路、半导体器件等电子元器件的自动化压氦/氟油处理(粗细检配套)。

- 双罐大容量
- 平台放料
- 触控屏显示
- 电动阀体控制
- 配合粗细检配套使用



04 | 检漏配件

手持器



压氦罐



检漏罐



吸 枪



喷 枪



标准漏孔



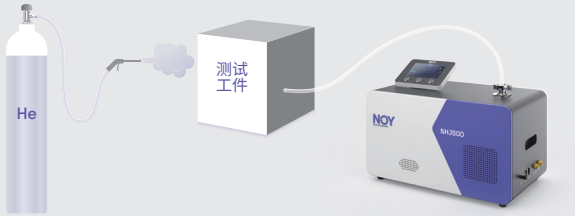
定制漏孔



检漏方法

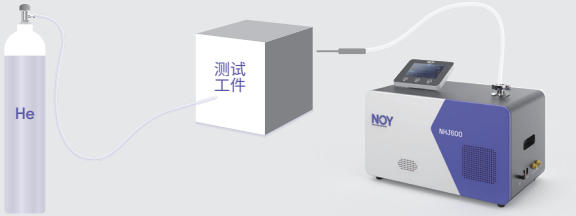
负压法(喷吹法)

1.抽空:被检产品内部接检漏仪,抽至高真空。
2.喷氦:在外部可疑漏点处用喷枪喷吹氦气。
3.检测:若有漏孔,氦气被吸入内部,检漏仪示值上升。
结果判定:精确定位漏点位置和漏率。
适用工况:被检件内部可抽真空,需精准定位漏点位置和漏率时。



正压法(吸枪法)

1.充氦:被检产品内部充入高于大气压的氦气并保压。
2.扫描:手持吸枪在外部可疑漏点等位置缓慢移动扫描。
3.检测:若有漏孔,氦气泄漏到大气中被吸枪捕捉。
结果判定:精确定位漏点位置和漏率。
适用工况:被检件内部可充正压,需在现场或大面积范围内快速定位漏点位置和漏率时。



氦罩法

1.抽空:被检产品内部接检漏仪,抽至高真空。
2.充氦:整体罩入钟罩,对罩内抽空后充入氦气。
3.检测:若有漏孔,罩内氦气渗入内部被检漏仪检测。
结果判定:量化总漏率。
适用工况:被检件内部可抽真空但不便充压,需精确量化整体总漏率的大型产品。常作为负压喷吹法的补充。



真空箱法

1.放置:被检产品放入真空箱内,密封箱门。
2.抽空:对真空箱抽至高真空,产品内部抽真空后充入氦气。
3.检测:若有漏孔,氦气进入真空箱被检漏仪检测。
结果判定:量化总漏率。
适用工况:被检件外形适配真空箱,需高灵敏度、高效率批量检测总漏率的场合。



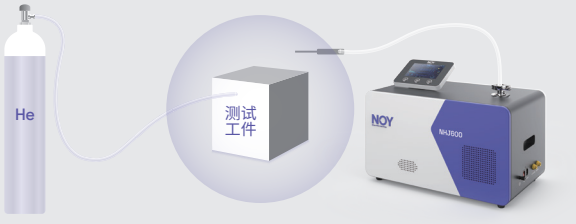
背压法(压氦法)

1.压氦:放入压氦罐,抽真空后充高压纯氦并保压,使氦气渗入内部空腔或缝隙。
2.清氦:取出后用氮气或干燥空气吹扫表面>5分钟,清除表面残余氦气。
3.检漏:放入检漏罐抽真空,检测释放的氦气。
结果判定:量化总漏率。
适用工况:小型密封型器件(如电子元器件等),既无法抽真空也无法充正压时。

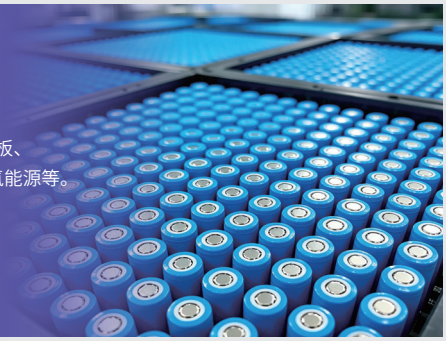


正压累积法

1.充氦:被检产品内部充入高于大气压的氦气。
2.罩封:整体放入密闭罩内,用吸枪测量初始氦浓度。
3.检测:静置一定时间后再次测量,计算浓度增量。
结果判定:量化总漏率。
适用工况:被检件内部可充正压但外部无法抽真空,需在现场或对大型设备量化总漏率时。常作为正压吸枪法的补充。



行业应用



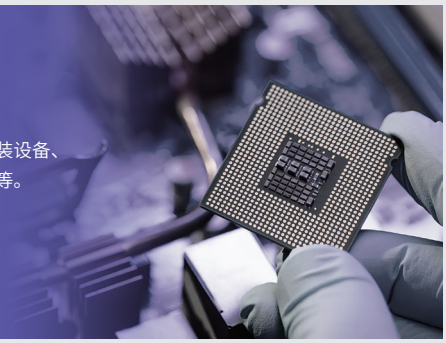
电池行业

锂电盖板、电芯、水冷板、
PACK包、消费电池、氢能源等。



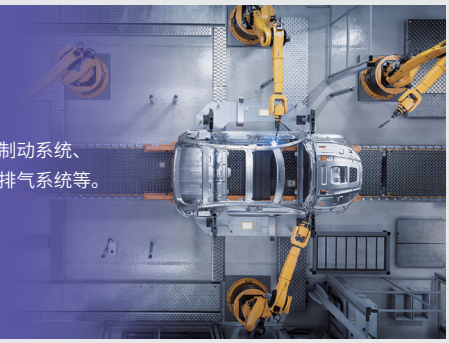
AI服务器液冷系统

冷板、分水器、管路、
快速接头、泵与阀门、换热器、
冷却液分配单元(CDU)等。



半导体行业

晶圆制造设备、芯片封装设备、
芯片封装成品、连接器等。



汽车行业

动力系统、燃油系统、制动系统、
转向系统、传动系统、排气系统等。



电力行业

套管、熔丝筒、避雷器、
密度表、动密封等。



制冷行业

蒸发器、冷凝器、空调管路、
压缩机、四通阀、热泵等。



传统真空行业

泵阀、铸件、真空管、
真空炉、真空镀膜、加速器、
波纹管等。



其他行业

医疗设备、航天航空、
科研院所、光伏等。

NOY
Part of Atlas Copco Group

咨询热线：400 1677 880 | 售后热线：181 5421 7458
企业邮箱：noy@noytechnology.com
网址：www.noytechnology.com
地址：安徽省合肥市蜀山区联东 U 谷国际企业港 14 - 2

咨询产品

微信公众号